

(Präsenz-) Unterrichtsplan für

Juni 2024

- A** = Zweirad
- B** = PKW
- C** = LKW
- T** = Trecker

					Samstag	Sonntag
					01.06.2024	02.06.2024
Montag 03.06.2024	Dienstag 04.06.2024	Mittwoch 05.06.2024	Donnerstag 06.06.2024	Freitag 07.06.2024	Samstag 08.06.2024	Sonntag 09.06.2024
	Kirchhellen Grundstoff Thema 3 18.30-20.00 Kirchhellen Zusatz T(5)* 20.00-21.30		Kirchhellen Grundstoff Thema 4 18.30-20.00 Kirchhellen Zusatz C(4) 20.00-21.30			
Montag 10.06.2024	Dienstag 11.06.2024	Mittwoch 12.06.2024	Donnerstag 13.06.2024	Freitag 14.06.2024	Samstag 15.06.2024	Sonntag 16.06.2024
	Kirchhellen Grundstoff Thema 5 18.30-20.00 Kirchhellen Zusatz A(1)* 20.00-21.30		Kirchhellen Grundstoff Thema 6 18.30-20.00 Kirchhellen Zusatz C(5) 20.00-21.30			
Montag 17.06.2024	Dienstag 18.06.2024	Mittwoch 19.06.2024	Donnerstag 20.06.2024	Freitag 21.06.2024	Samstag 22.06.2024	Sonntag 23.06.2024
	Kirchhellen Grundstoff Thema 7 18.30-20.00 Kirchhellen Zusatz T(6)* 20.00-21.30		Kirchhellen Grundstoff Thema 8 18.30-20.00 Kirchhellen Zusatz C(6) 20.00-21.30			
Montag 24.06.2024	Dienstag 25.06.2024	Mittwoch 26.06.2024	Donnerstag 27.06.2024	Freitag 28.06.2024	Samstag 29.06.2024	Sonntag 30.06.2024
	Kirchhellen Grundstoff Thema 9 18.30-20.00 Kirchhellen Zusatz A(2)* 20.00-21.30		Kirchhellen Grundstoff Thema 10 18.30-20.00 Kirchhellen Zusatz C(7) 20.00-21.30			

*)

Alle anderen Klassen brauchen zu diesen Terminen nicht zum Unterricht zu erscheinen. Sie werden nicht auf die Pflichtstunden angerechnet.